



微信公众号

官方网站



光生万物 万物生光



产品手册
PRODUCT MANUAL

无锡信达德光电技术有限公司

Wuxi Gedad Optoelectronic Technology Co., Ltd

地址:无锡市锡山区东北塘街道石新路68号

电话:0510-68186318

网址:www.gedad.cn

邮箱:sales@gedad.cn

关于我们

无锡信达德光电子技术有限公司,是专注化合物半导体封装、精密封装设备、封装材料等战略性新兴产业,开展研发、生产和销售的高新技术企业。经过持续的研发投入,公司在氮化镓(GaN)激光器、砷化镓(GaAs)激光器、磷化铟(InP)激光器的封装方面已经全面掌握核心技术,通过自研设备和材料,可以提供包括单管类COS、TO、Mount封装、单Bar类封装以及光纤耦合模块等各类封装形式和器件,同时为客户提供定制化产品。产品广泛应用于信息技术、显示照明、生命健康、激光雷达、材料加工、光通信、科研、军事等领域。



主营业务

半导体激光器封装

氮化镓(GaN)激光器(波长约370~530nm)

砷化镓(GaAs)激光器(波长约610~1250nm)

磷化铟(InP)激光器(波长大于1250nm)

提供包括单管类COS、TO、Mount封装、单Bar类封装以及光纤耦合模块等各类封装形式和器件。

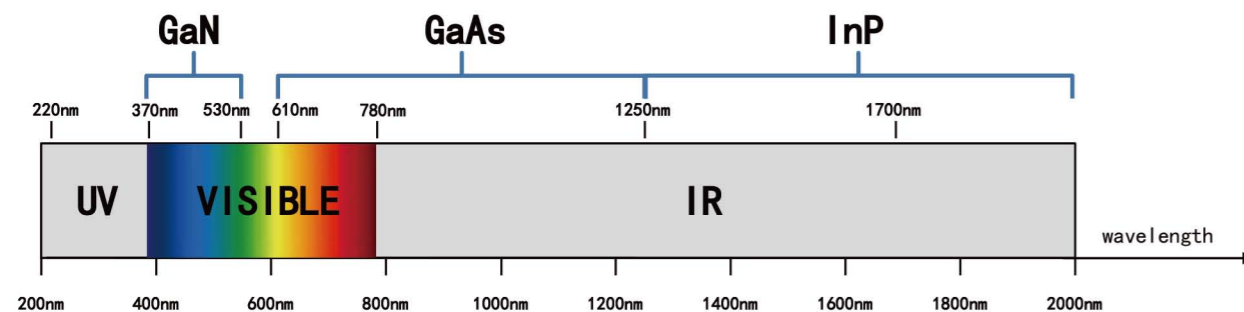
封测设备

测试设备:全自动COS测试设备、全自动TO测试设备等。

老化&寿命测试设备: COS老化设备、TO老化设备、COS寿命测试设备、TO寿命测试设备等。

光学整形设备:全自动FAC准直设备、全自动SAC准直、全自动反射镜准直设备等。

产品广泛应用于信息技术、显示照明、生命健康、激光雷达、材料加工、光通信、科研、军事等领域。



Advanced Packaging Technology
先进的封装工艺

激光二极管 Laser Diode

450nm 5W TO9 蓝光激光二极管 (MOV9B-1)	01
450nm 5W TO9 蓝光激光二极管 (MOV9B-2)	02
525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管 (MN06T-1)	03
525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管 (MN06T-2)	04
645nm 1.2W TO9 红光激光二极管 (MS16R-1)	05
645nm 1.2W TO9 红光激光二极管 (MS16R-2)	06
645nm 1.2W TO9 红光激光二极管 (MS16R-3)	07
638nm 0.5W TO56 红光激光二极管 (MML5R-2)	08
808nm 3W TO9 激光二极管 (MR03I-1)	09
808nm 3W TO9 激光二极管 (MR03I-2)	10
940nm 4W TO9 激光二极管 (MH04I-1)	11
940nm 4W TO9 激光二极管 (MH04I-2)	12
905nm 65W TO56 脉冲激光二极管 (MS065-1)	13
905nm 65W TO56 脉冲激光二极管 (MS065-3)	14
1550nm 15W TO56 脉冲激光二极管	15
1550nm 30W TO56 脉冲激光二极管	16

COS封装

8XX、9XX、COS	17
450nm 5W COS	18
520nm 0.9W COS	19
645nm 1.2W COS	20

Mount封装

C-mount	21
F-mount	22
T-mount	23

光纤耦合

405nm 1W 光纤耦合激光器(内置TO)	24
450nm 5W 光纤耦合激光器(内置TO)	25
520nm 1W 光纤耦合激光器(内置TO)	26
645nm 1.2W 光纤耦合激光器(内置TO)	27
450nm 5W 光纤耦合激光器(内置COS)	28
520nm 0.9W 光纤耦合激光器(内置COS)	29
645nm 1.2W 光纤耦合激光器(内置COS)	30
808nm 5W 光纤耦合激光器(内置COS)	31
940nm 12W 光纤耦合激光器(内置COS)	32
940nm 15W 光纤耦合激光器(内置COS)	33
976nm 25W 光纤耦合激光器(内置COS)	34
450nm 30W 光纤耦合激光器	35
645nm 10W 光纤耦合激光器	36
808nm 30W 光纤耦合激光器	37
808nm 50W 光纤耦合激光器	38

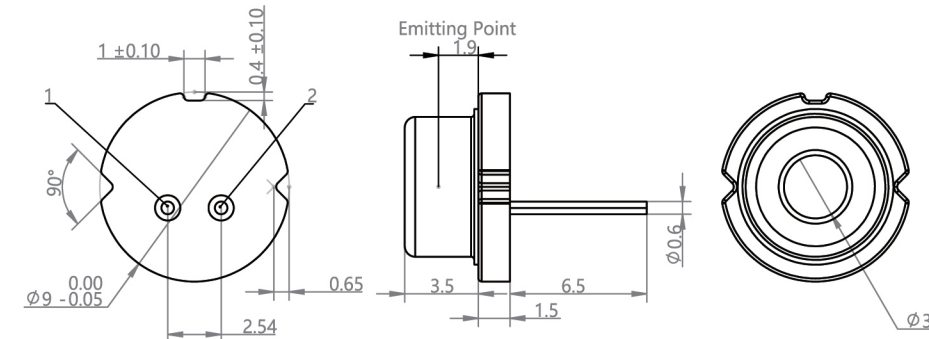
封测设备

光学整形系列、老化&寿命测试系列、表征测试系列	39
-------------------------	----

450nm 5W TO9 蓝光激光二极管 型号:MOV9B-1 方形光斑



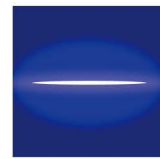
效果图



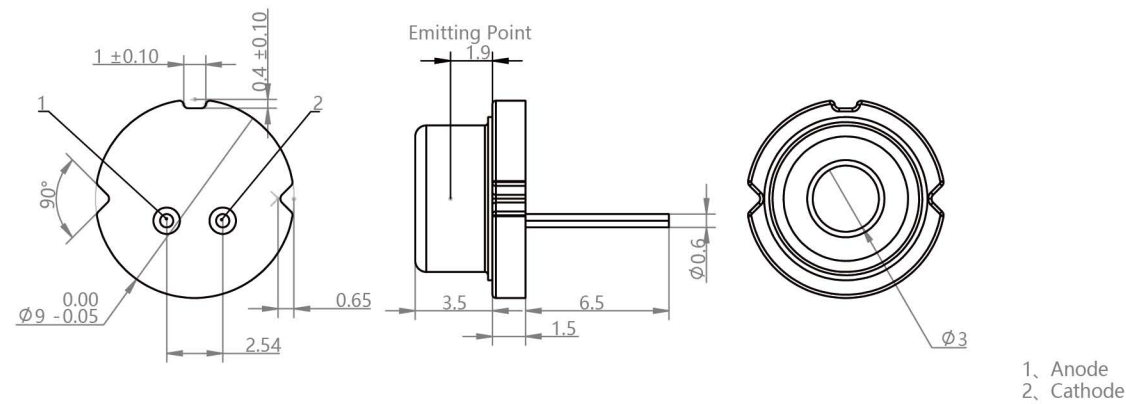
1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	4.7	5	5.3	W
中心波长	λ_c	440	447	455	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	9	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.29	0.45	A
工作电流	I _{op}	-	3	3.8	A
工作电压	V _{op}	-	4.3	5	V
斜率效率	η	-	1.8	-	W/A
工作温度	T _{op}	-20	-	90	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	120	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 450nm 5W TO9 蓝光激光二极管
型号: MOV9B-2 线形光斑



效果图



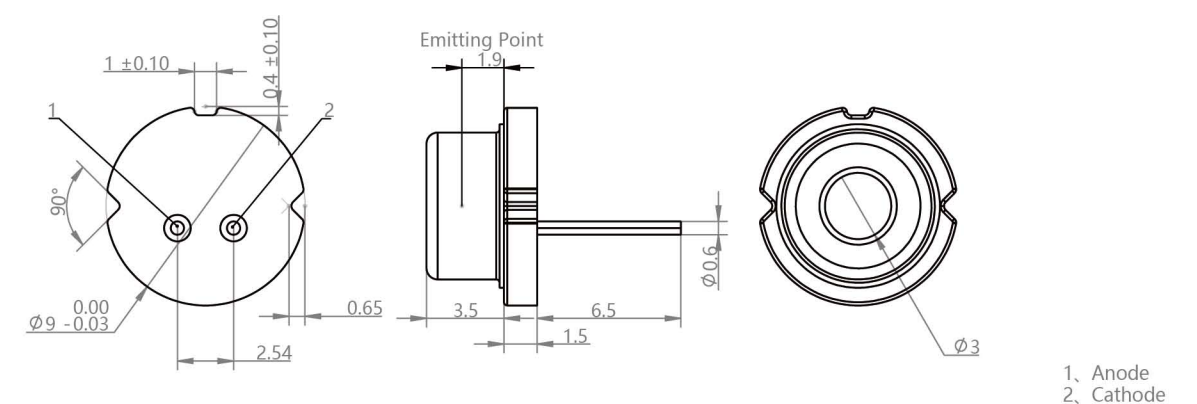
1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	4.7	5	5.3	W
中心波长	λ_c	440	447	455	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	0.15	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	9	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.29	0.45	A
工作电流	I _{op}	-	3	3.8	A
工作电压	V _{op}	-	4.3	5	V
斜率效率	η	-	1.8	-	W/A
工作温度	T _{op}	-20	-	90	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	120	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管
型号: MN06T-1 方形光斑



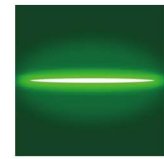
效果图



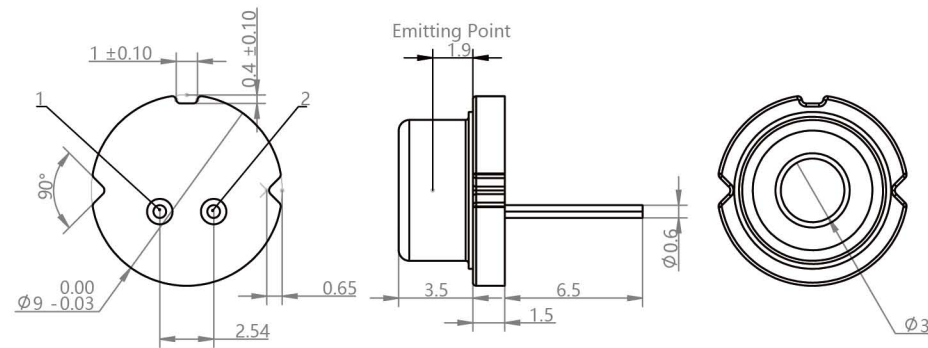
1、Anode
2、Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	1.4	1.6	-	W
中心波长	λ_c	518	525	532	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	17	-	%
阈值电流	I _{th}	0.15	-	0.5	A
工作电流	I _{op}	-	1.9	-	A
工作电压	V _{op}	4	-	5.5	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	T _{op}	0	-	65	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 525nm 1.6W TO9 绿光激光二极管
型号:MN06T-2 线形光斑

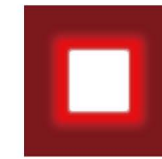


效果图

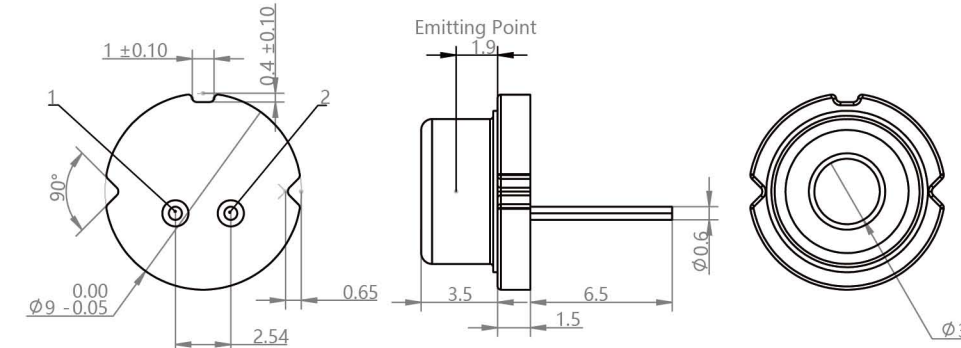


1, Anode
2, Cathode

■ 645nm 1.2W TO9 红光激光二极管
型号:MS16R-1 方形光斑



效果图

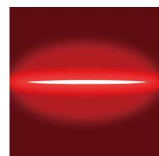


1, Anode
2, Cathode

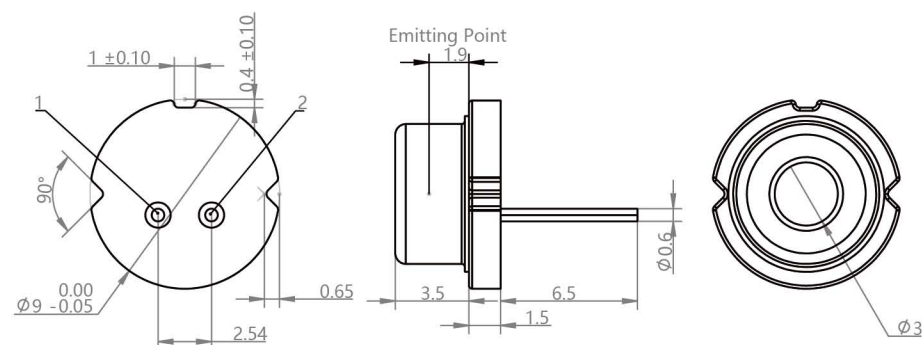
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	1.4	1.6	-	W
中心波长	λc	518	525	532	nm
快轴发散角(95% Power)	θ _L	-	0.15	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ _{//}	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	17	-	%
阈值电流	I _{th}	0.15	-	0.5	A
工作电流	I _{op}	-	1.9	-	A
工作电压	V _{op}	4	-	5.5	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	T _{op}	0	-	65	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.2	-	W
中心波长	λc	-	645	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ _L	-	10	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	θ _{//}	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.3	-	A
工作电流	I _{op}	-	1.4	-	A
工作电压	V _{op}	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	T _{op}	-10	-	50	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 645nm 1.2W TO9 红光激光二极管
型号:MS16R-2 线形光斑



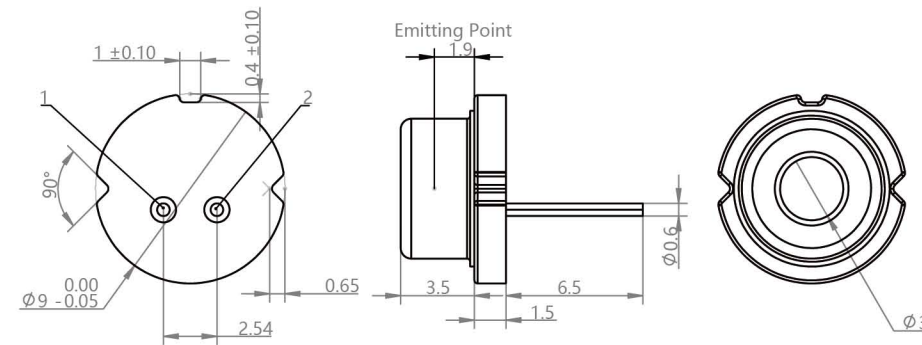
效果图



1, Anode
2, Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.2	-	W
中心波长	λ_c	-	645	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	0.15	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.3	-	A
工作电流	I _{op}	-	1.4	-	A
工作电压	V _{op}	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	T _{op}	-10	-	50	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

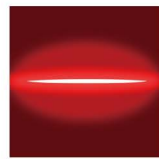
■ 645nm 1.2W TO9 红光激光二极管
型号:MS16R-3



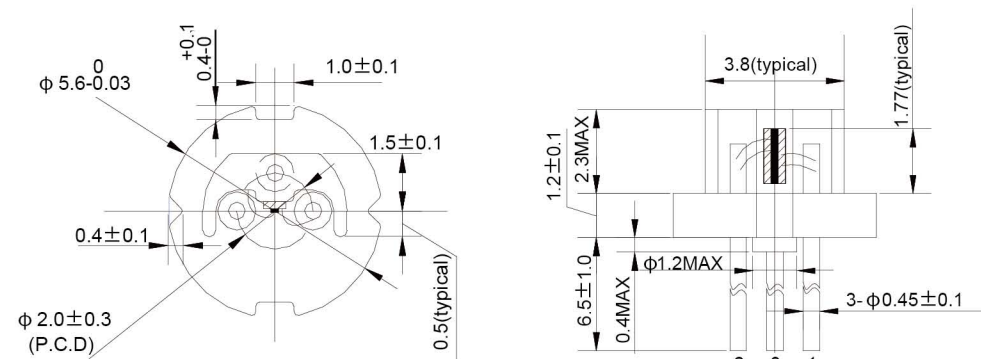
1, Anode
2, Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.2	-	W
中心波长	λ_c	-	645	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	40	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.3	-	A
工作电流	I _{op}	-	1.4	-	A
工作电压	V _{op}	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	1.1	-	W/A
工作温度	T _{op}	-10	-	50	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 638nm 0.5W TO56 红光激光二极管
型号:MML5R-2 线形光斑



效果图

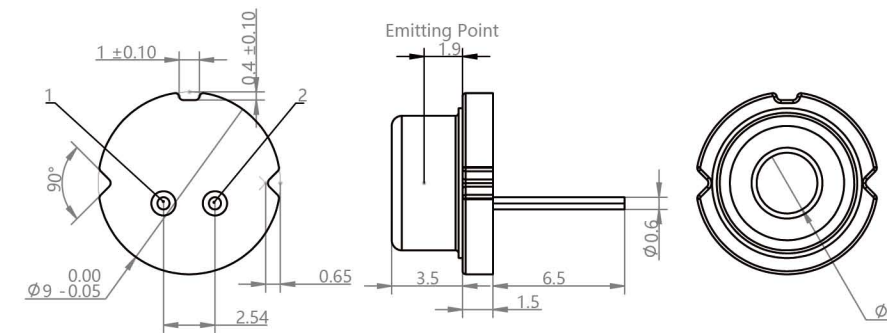


1. Anode
2. Cathode
3. Case

■ 808nm 3W TO9 激光二极管
型号:MR03I-1 方形光斑



效果图

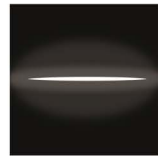


1. Anode
2. Cathode

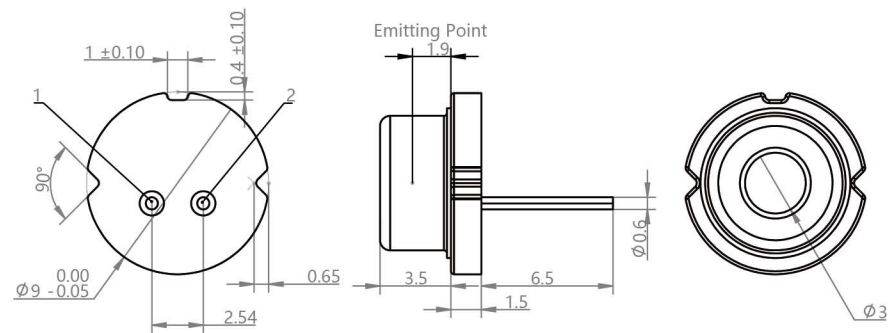
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	0.5	-	W
中心波长	λ_c	632	638	644	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	0.3	0.5	0.7	deg
慢轴发散角(95% Power)	$\theta_{//}$	-	7.5	-	deg
电光转换效率	PE	-	34	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.17	0.21	A
工作电流	I _{op}	-	0.66	0.8	A
工作电压	V _{op}	-	2.2	2.6	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
工作温度	T _{op}	-10	-	40	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	100	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	3.6	-	W
中心波长	λ_c	-	808	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	10	-	deg
慢轴发散角(95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	60	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.5	-	A
工作电流	I _{op}	-	3	-	A
工作电压	V _{op}	-	2	2.1	V
斜率效率	η	-	1.4	-	W/A
工作温度	T _{op}	-20	-	70	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 808nm 3W TO9 激光二极管
型号:MR03I-2 线形光斑



效果图

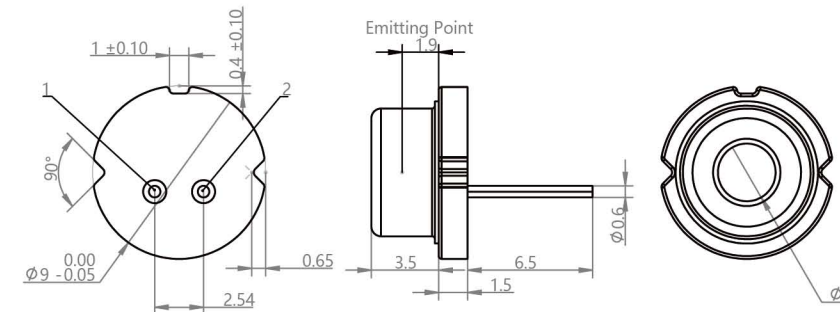


1、Anode
2、Cathode

■ 940nm 4W TO9 激光二极管
型号:MH04I-1 方形光斑



效果图

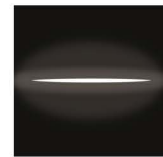


1、Anode
2、Cathode

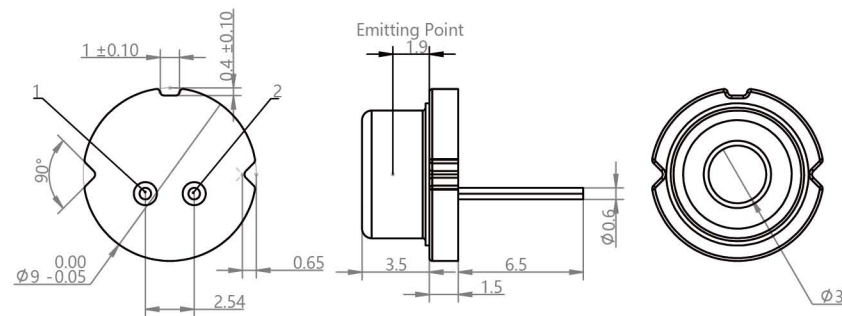
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	3.6	-	W
中心波长	λ_c	-	808	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	60	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	2	2.1	V
斜率效率	η	-	1.4	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4	-	W
中心波长	λ_c	-	940	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	55	-	%
阈值电流	Ith	-	0.4	-	A
工作电流	Iop	-	3.8	-	A
工作电压	Vop	-	1.9	2.1	V
斜率效率	η	-	1.2	-	W/A
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 940nm 4W TO9 激光二极管
型号:MH04I-2 线形光斑



效果图



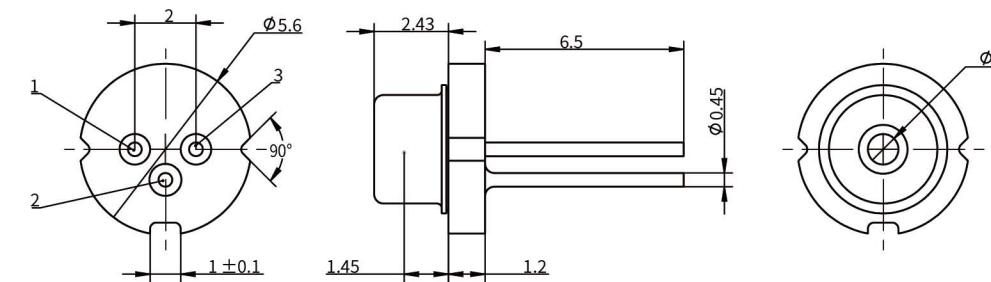
1, Anode
2, Cathode

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4	-	W
中心波长	λ_c	-	940	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	0.2	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	55	-	%
阈值电流	I _{th}	-	0.4	-	A
工作电流	I _{op}	-	3.8	-	A
工作电压	V _{op}	-	1.9	2.1	V
斜率效率	η	-	1.2	-	W/A
工作温度	T _{op}	-20	-	70	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 905nm 65W TO56 脉冲激光二极管
型号:MS065-1 快轴准直



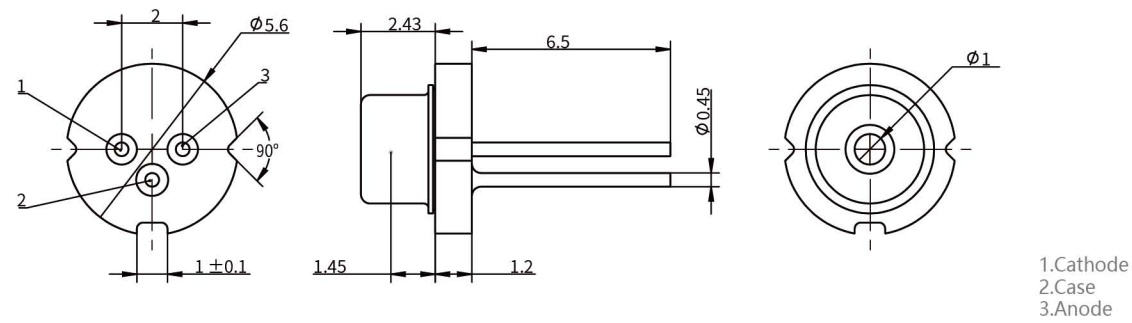
效果图



1.Cathode
2.Case
3.Anode

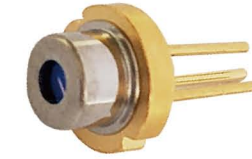
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	60	65	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	7	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	12	deg
工作模式		脉冲 pulsed			
阈值电流	I _{th}	-	0.35	0.5	A
工作电流	I _{op}	-	23	-	A
工作电压	V _{op}	-	10.5	11.5	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.01%	-	-
斜率效率	η	-	2.86	-	W/A
工作温度	T _{op}	-40	-	85	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	100	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

905nm 65W TO56 脉冲激光二极管 型号:MS065-3

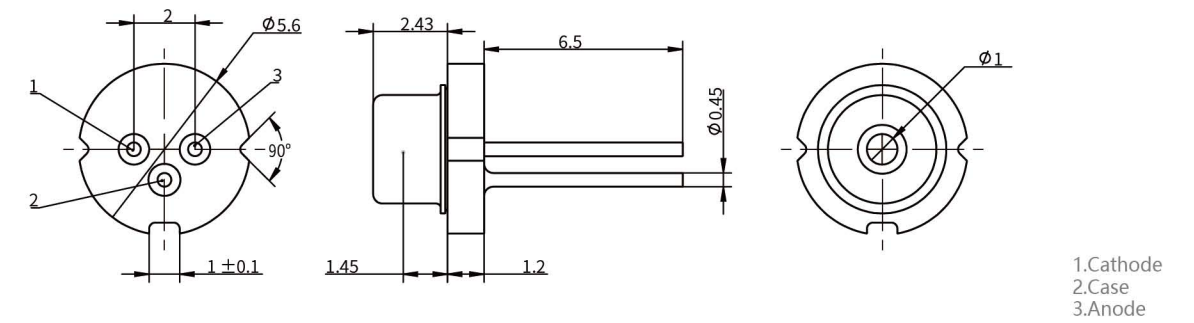


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	60	65	-	W
峰值波长	λ	895	905	915	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	42	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	12	deg
工作模式		脉冲 pulsed			
阈值电流	Ith	-	0.35	0.5	A
工作电流	Iop	-	23	-	A
工作电压	Vop	-	10.5	11.5	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	1	-	kHz
占空比	DC	-	0.01%	-	-
斜率效率	η	-	2.86	-	W/A
工作温度	Top	-40	-	85	°C
存储温度	Tst	-40	-	100	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

1550nm 15W TO56 脉冲激光二极管

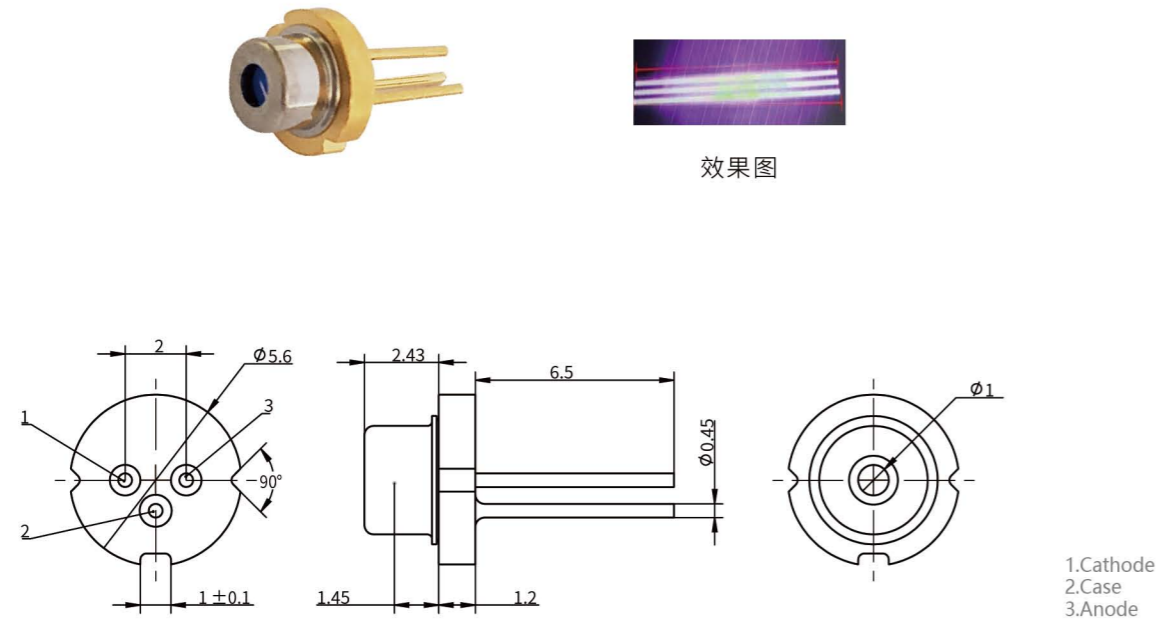


效果图



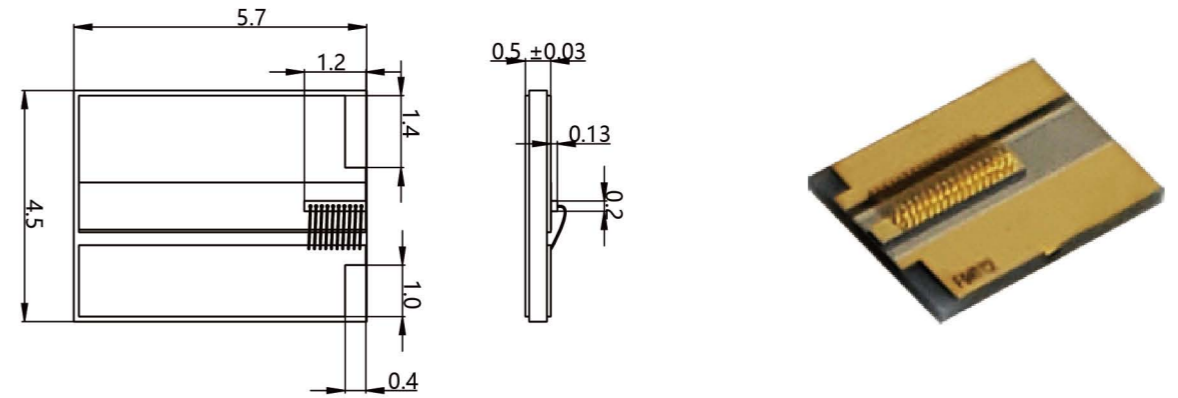
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	-	15	-	W
峰值波长	λ	1535	1550	1565	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
工作模式		脉冲 pulsed			
阈值电流	Ith	-	0.6	-	A
工作电流	Iop	-	30	-	A
工作电压	Vop	-	30	-	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	5	-	kHz
占空比	DC	-	0.05%	-	-
工作温度	Top	-40	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	Tls	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

1550nm 30W TO56 脉冲激光二极管



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出峰值功率	Po	-	30	-	W
峰值波长	λ	1535	1550	1565	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	8	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
工作模式		脉冲 pulsed			
阈值电流	I _{th}	-	0.6	-	A
工作电流	I _{op}	-	30	-	A
工作电压	V _{op}	-	35	-	V
脉冲脉宽	PW	-	100	-	ns
重复频率	f	-	5	-	kHz
占空比	DC	-	0.05%	-	-
工作温度	T _{op}	-40	-	70	°C
存储温度	T _{st}	-40	-	85	°C
焊接温度	T _{ls}	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

COS 封装半导体激光器

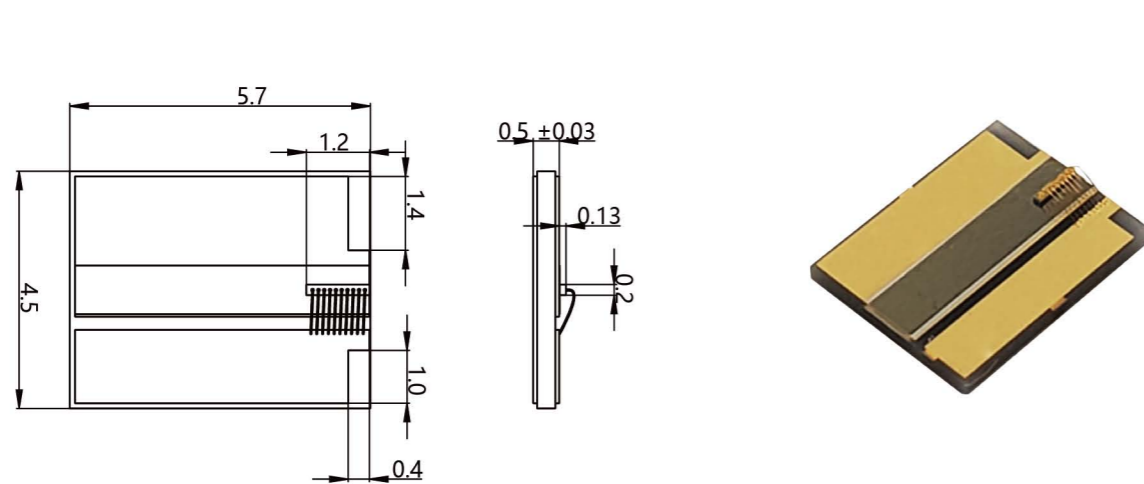


典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值			单位
输出功率	Po	13	17	25	W
中心波长	λ_c	976±5			nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	39	39	58	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	11	10	8	deg
电光转换效率	PE	58	56	63	%
阈值电流	I _{th}	0.5	0.8	1.2	A
工作电流	I _{op}	13	17	25	A
工作电压	V _{op}	1.8	1.8	1.6	V
斜率效率	η	1.1	1.1	1.1	W/A
存储温度	T _{st}	-20~85			°C
产品尺寸	-	4.5x5.75x0.5			mm

450nm 5W COS 封装单管半导体激光器 型号: JMW-450-5W-COS

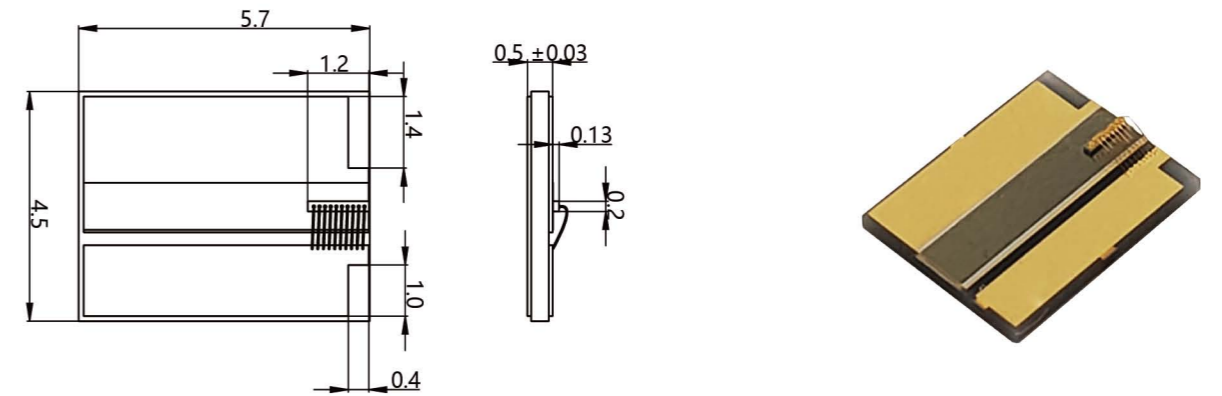
应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



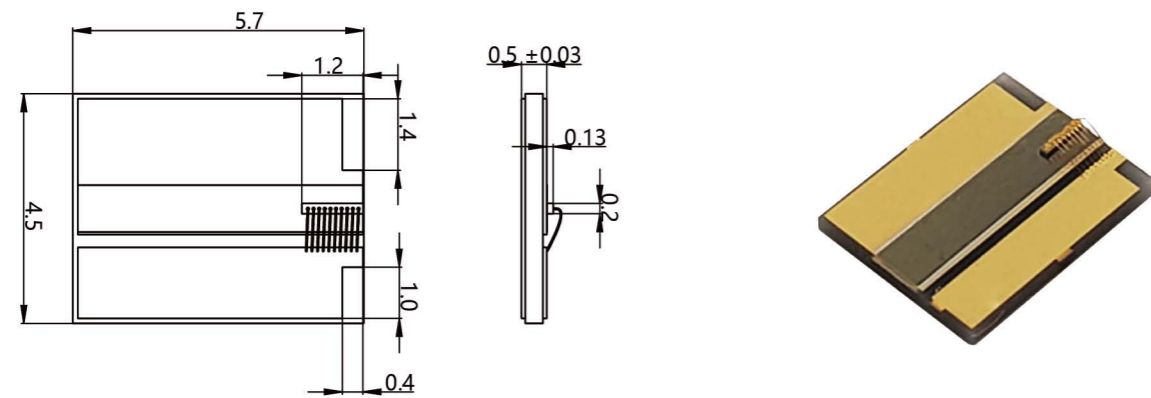
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5	-	W
中心波长	λ_c	-	450	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	50	-	deg
慢轴发散角(95% Power)	$\theta_{//}$	-	8	-	deg
电光转换效率	PE	-	37	-	%
阈值电流	Ith	-	0.5	-	A
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	4.5	-	V
斜率效率	η	-	1.9	-	W/A
存储温度	Tst	-20	-	85	°C
产品尺寸	-	4.5x5.75x0.5			mm

520nm 0.9W COS 封装单管半导体激光器 型号: JMW-520-0.9W-COS



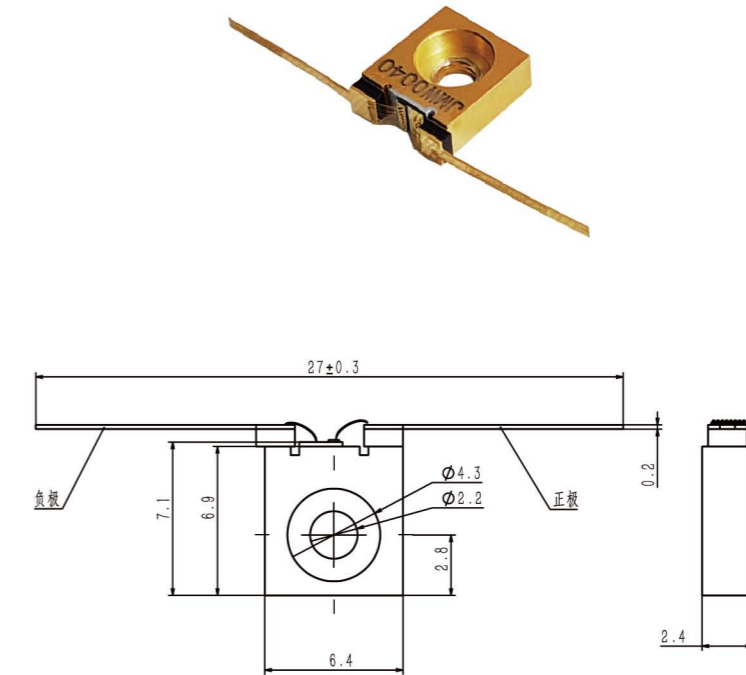
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	0.9	-	W
中心波长	λ_c	-	515	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	50	-	deg
慢轴发散角(95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	10	-	%
阈值电流	Ith	-	0.4	-	A
工作电流	Iop	-	1.6	-	A
工作电压	Vop	-	5.3	-	V
斜率效率	η	-	0.8	-	W/A
存储温度	Tst	-20	-	85	°C
产品尺寸	-	4.5x5.75x0.5			mm

645nm 1.2W COS 封装单管半导体激光器 型号:JMW-645-1.2W-COS



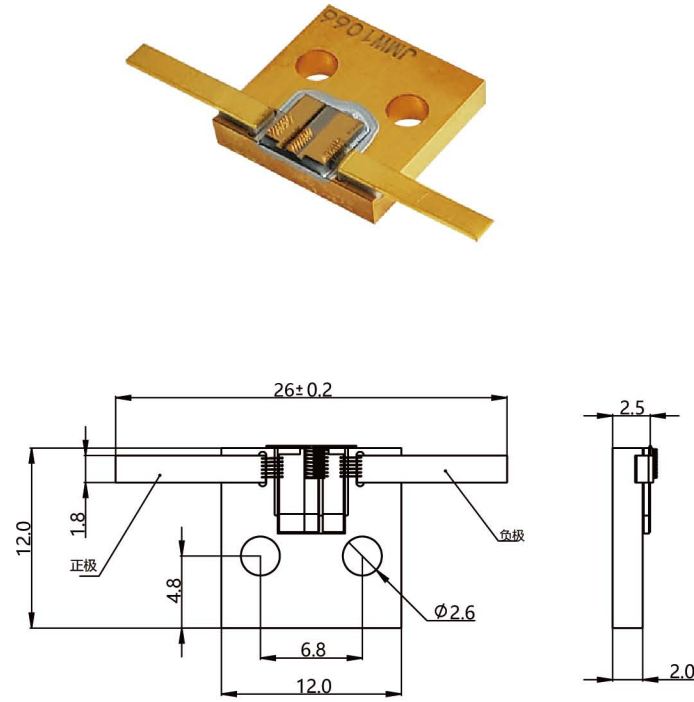
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1.2	-	W
中心波长	λ_c	-	645	-	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	-	65	-	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	-	10	-	deg
电光转换效率	PE	-	38	-	%
阈值电流	Ith	-	0.4	-	A
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	1.2	-	W/A
存储温度	Tst	-20	-	85	°C
产品尺寸	-	4.5x5.75x0.5			mm

C-mount 封装半导体激光器



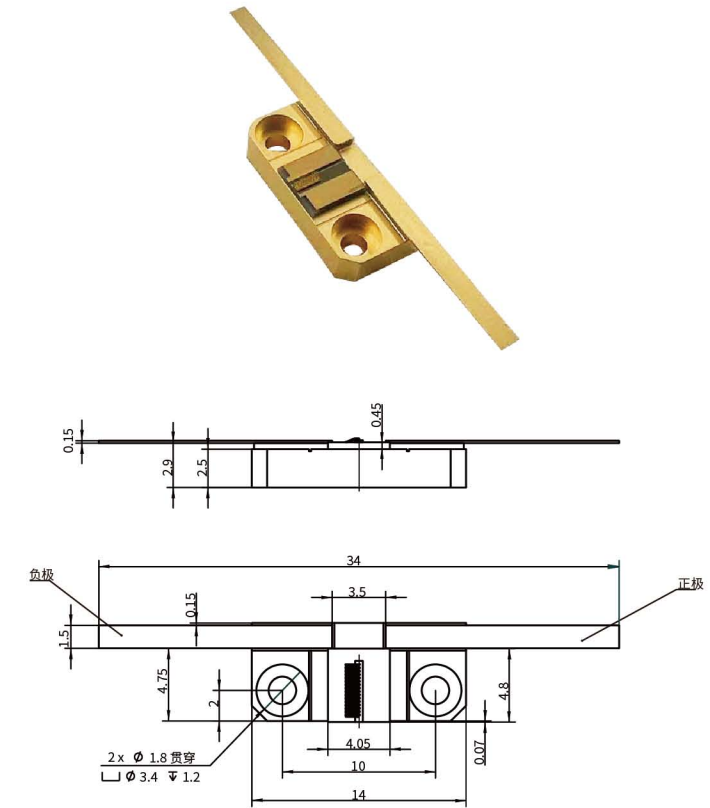
典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值				单位
输出功率	Po	3	5	3	5	W
中心波长	λ_c	808		940		nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	52		52	42	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	8		8	8	deg
电光转换效率	PE	55		55	60	%
阈值电流	Ith	0.8		0.6	0.7	A
工作电流	Iop	3	5	3	5	A
工作电压	Vop	2			1.8	V
斜率效率	η	1.3			1.3	W/A
存储温度	Tst	-20~85				°C
产品尺寸	-	6.4x27x2.4				mm

F-mount 封装半导体激光器



典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值				单位
输出功率	Po	10	15	10	15	W
中心波长	λ_c	808		940		nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	51		42		deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	10		8		deg
电光转换效率	PE	58		60		%
阈值电流	I _{th}	2	2.6	0.7	1.25	A
工作电流	I _{op}	10	15	10	15	A
工作电压	V _{op}	1.8		1.7		V
斜率效率	η	1.3		1.2		W/A
存储温度	T _{st}	-20~85				°C
产品尺寸	-	12x26x2.5				mm

T-mount 封装半导体激光器

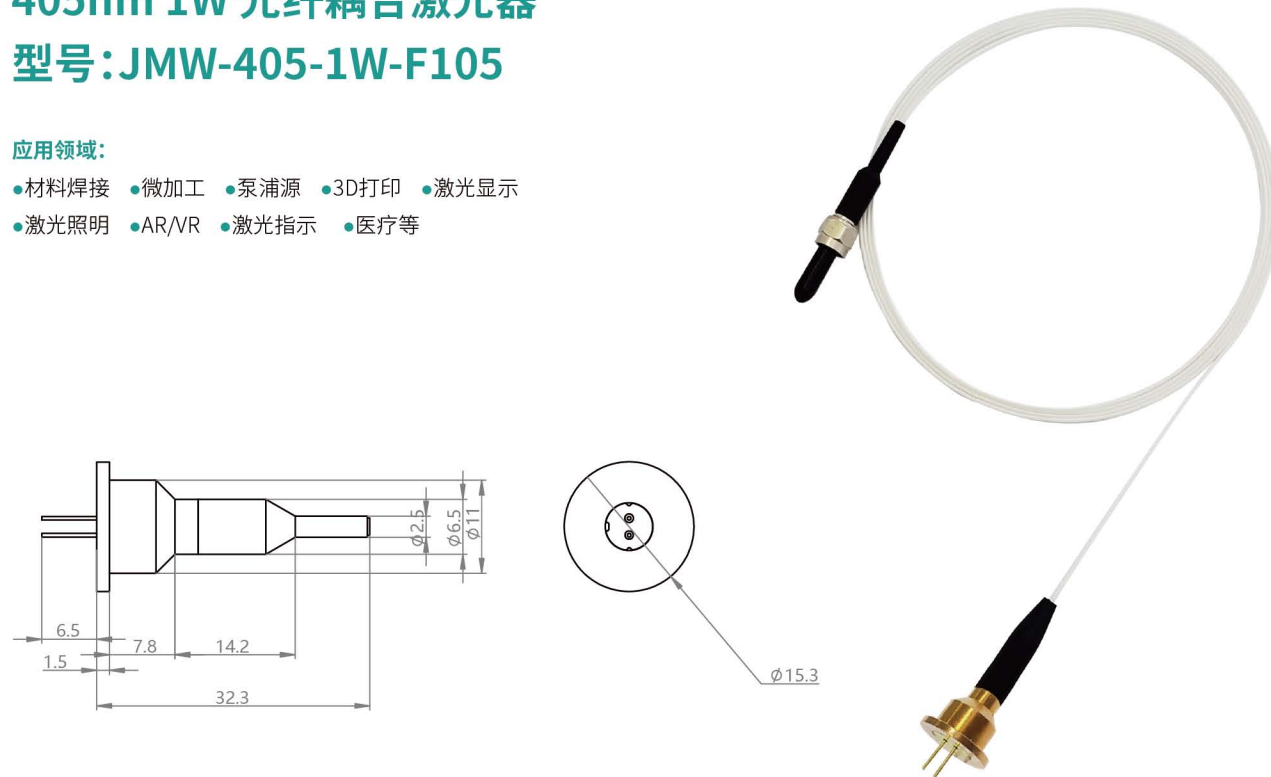


典型产品技术指标(25°C)	符号	典型值				单位
输出功率	Po	8	10	12	15	W
中心波长	λ_c	755	808	940	1064	nm
快轴发散角(95% Power)	θ_{\perp}	60	60	45	60	deg
慢轴发散角 (95% Power)	$\theta_{//}$	8	8	10	8	deg
电光转换效率	PE	53	54	52	58	%
阈值电流	I _{th}	1.6	1.3	0.6	0.9	A
工作电流	I _{op}	8	10	12	15	A
工作电压	V _{op}	1.8	2.1	1.9	1.8	V
斜率效率	η	1.2	1.4	1.1	1.3	W/A
存储温度	T _{st}	-20~85				°C
产品尺寸	-	34x6.4x3.05				mm

■ 405nm 1W 光纤耦合激光器 型号: JMW-405-1W-F105

应用领域:

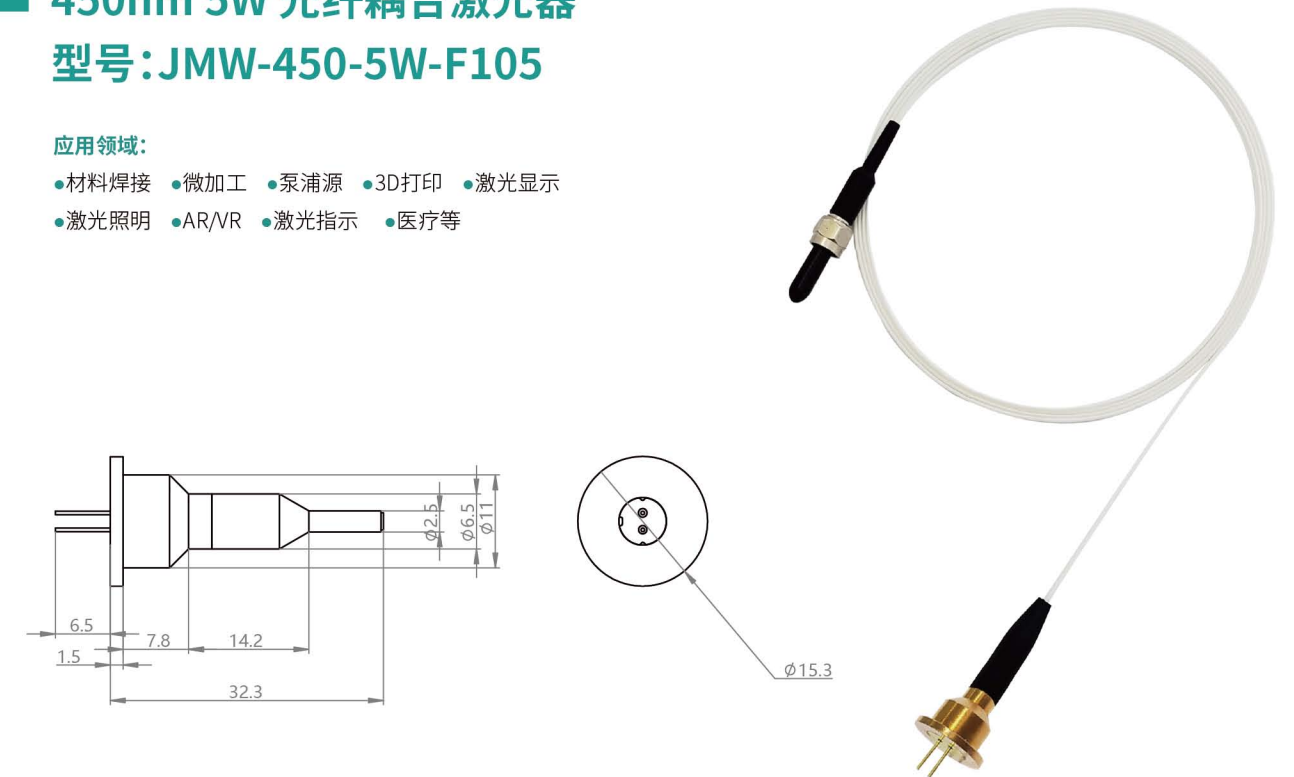
- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



■ 450nm 5W 光纤耦合激光器 型号: JMW-450-5W-F105

应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



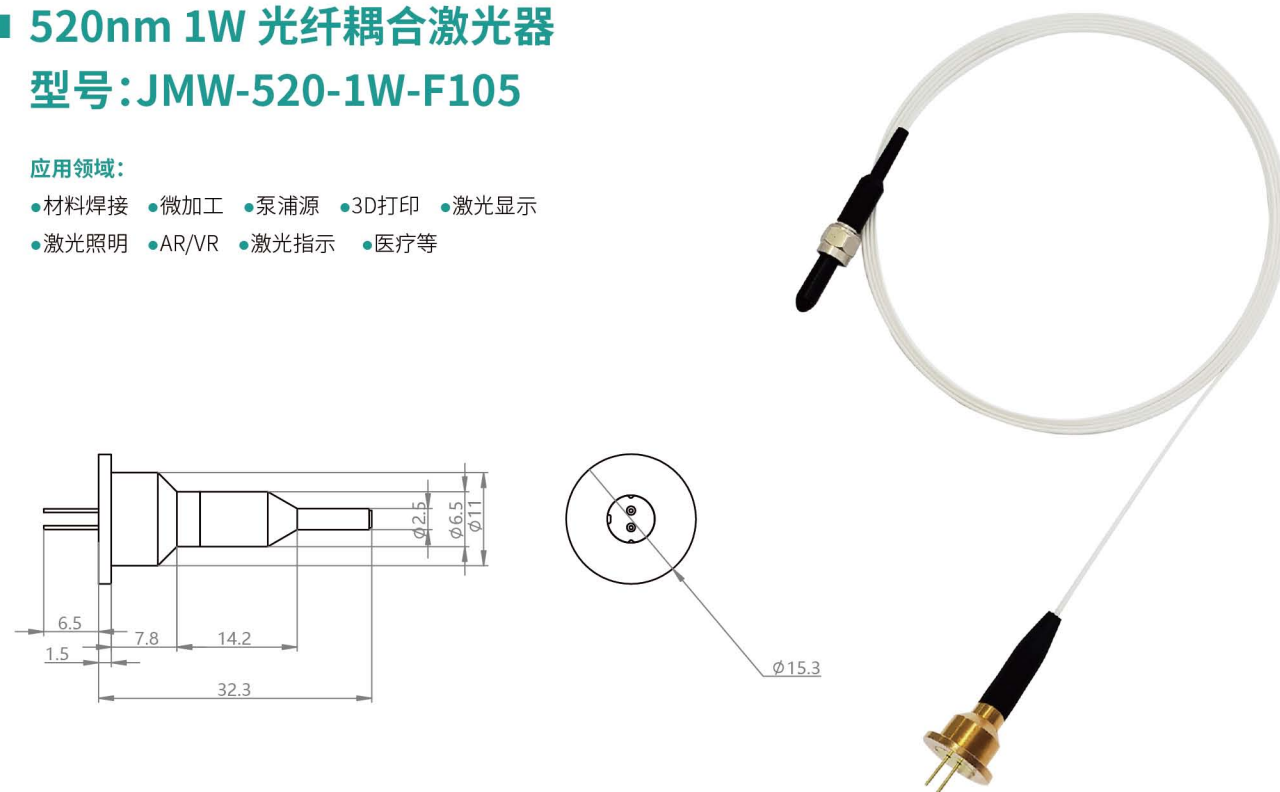
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1	-	W
中心波长	λ_c	-	405	-	nm
电光转换效率	PE	-	32	-	%
工作电流	Iop	-	0.65	-	A
工作电压	Vop	-	4.8	-	V
斜率效率	η	-	2	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4	-	W
中心波长	λ_c	-	450	-	nm
电光转换效率	PE	-	35	-	%
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	4.6	-	V
斜率效率	η	-	1.4	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	90	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 520nm 1W 光纤耦合激光器 型号:JMW-520-1W-F105

应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等

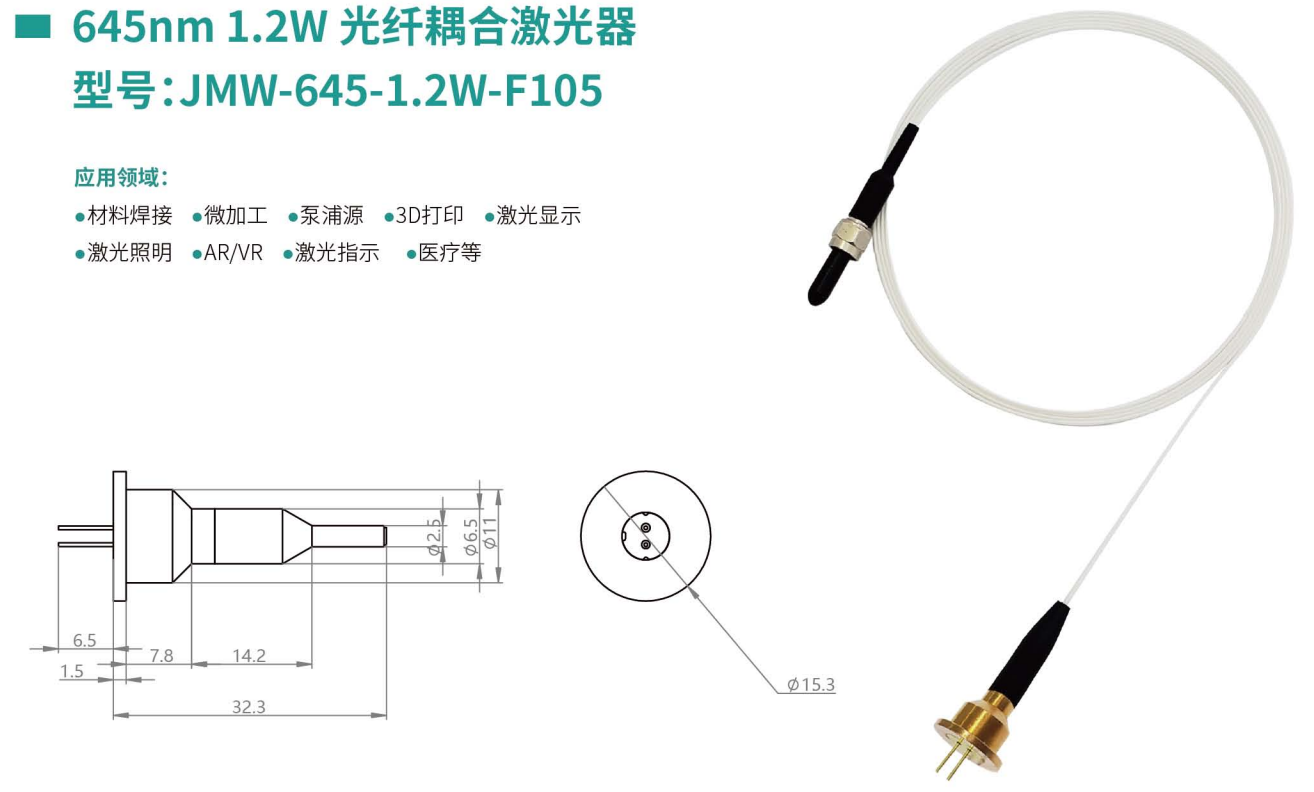


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	800	-	mW
中心波长	λ_c	-	520	-	nm
电光转换效率	PE	-	12	-	%
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	5.1	-	V
斜率效率	η	-	0.7	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	60	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 645nm 1.2W 光纤耦合激光器 型号:JMW-645-1.2W-F105

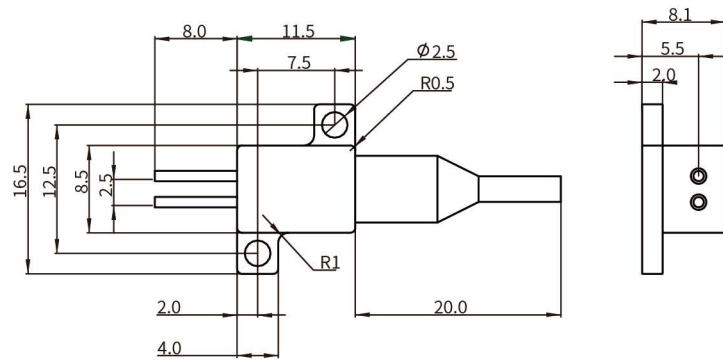
应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



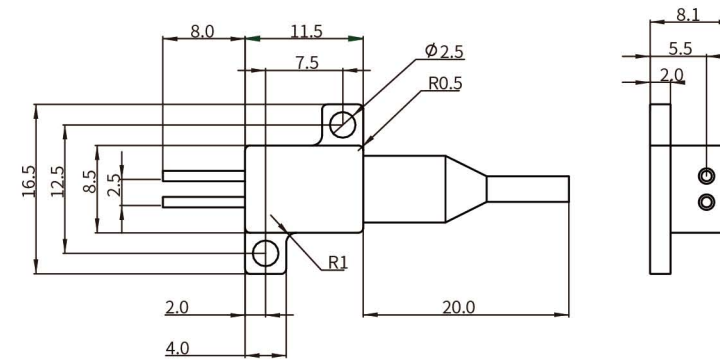
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1	-	W
中心波长	λ_c	-	645	-	nm
电光转换效率	PE	-	30	-	%
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-10	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 450nm 5W 光纤耦合激光器 型号: JMW-450-5W-F105



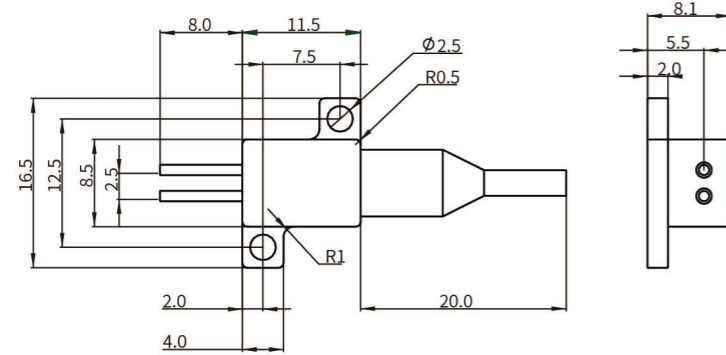
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	4.5	-	W
中心波长	λ_c	-	447	-	nm
电光转换效率	PE	-	33	-	%
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	4.6	-	V
斜率效率	η	-	1.7	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 520nm 0.9W 光纤耦合激光器 型号: JMW-520-0.9W-F105



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	800	-	mW
中心波长	λ_c	-	515	-	nm
电光转换效率	PE	-	10	-	%
工作电流	Iop	-	1.6	-	A
工作电压	Vop	-	5.3	-	V
斜率效率	η	-	0.7	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	60	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

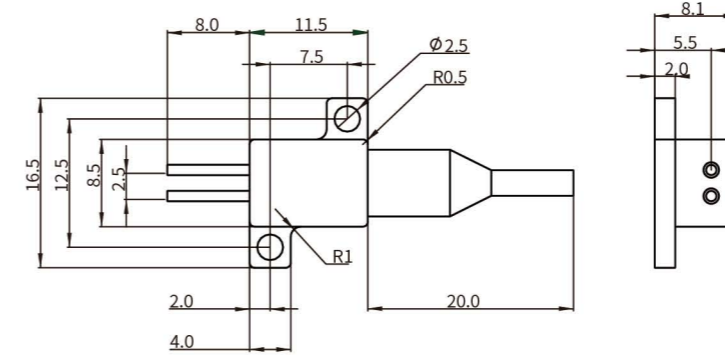
■ 645nm 1.2W 光纤耦合激光器 型号:JMW-645-1.2W-F105



■ 808nm 5W 光纤耦合激光器 型号:JMW-808-5W-F200

应用领域:

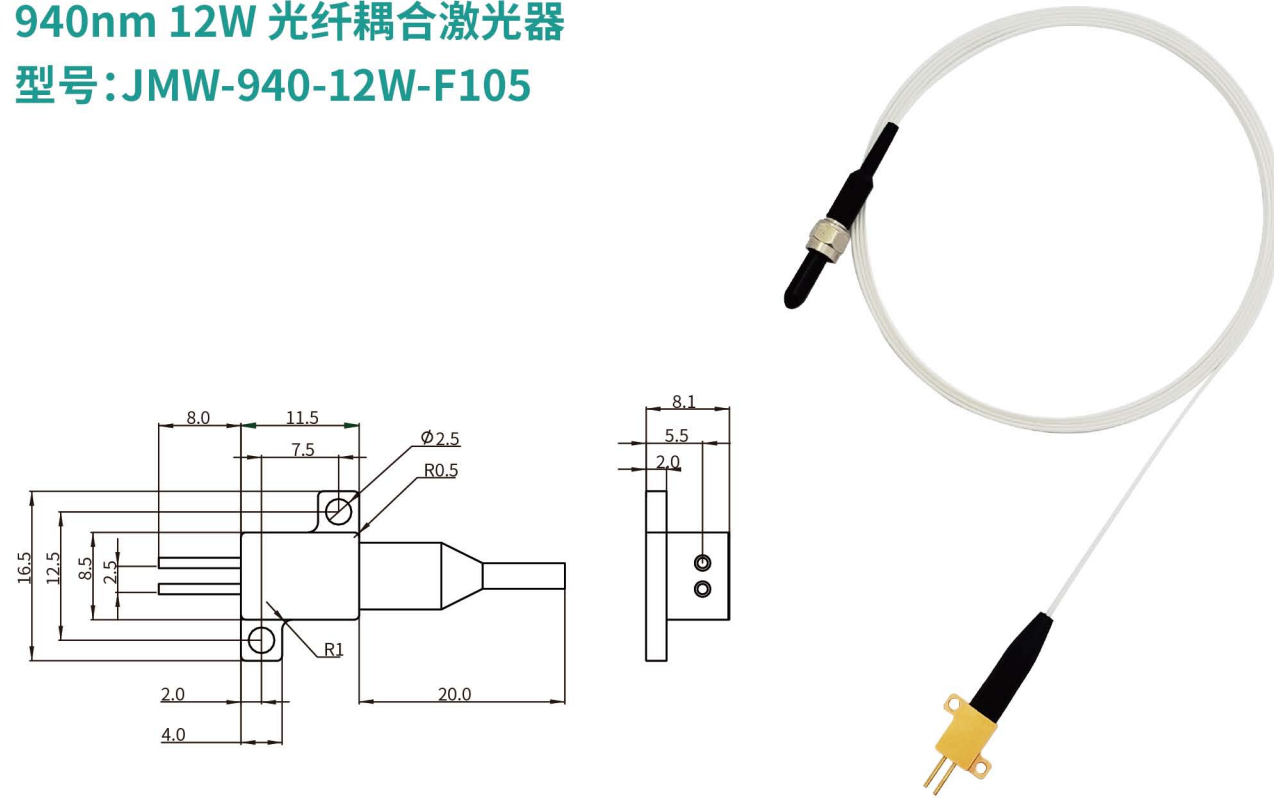
- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



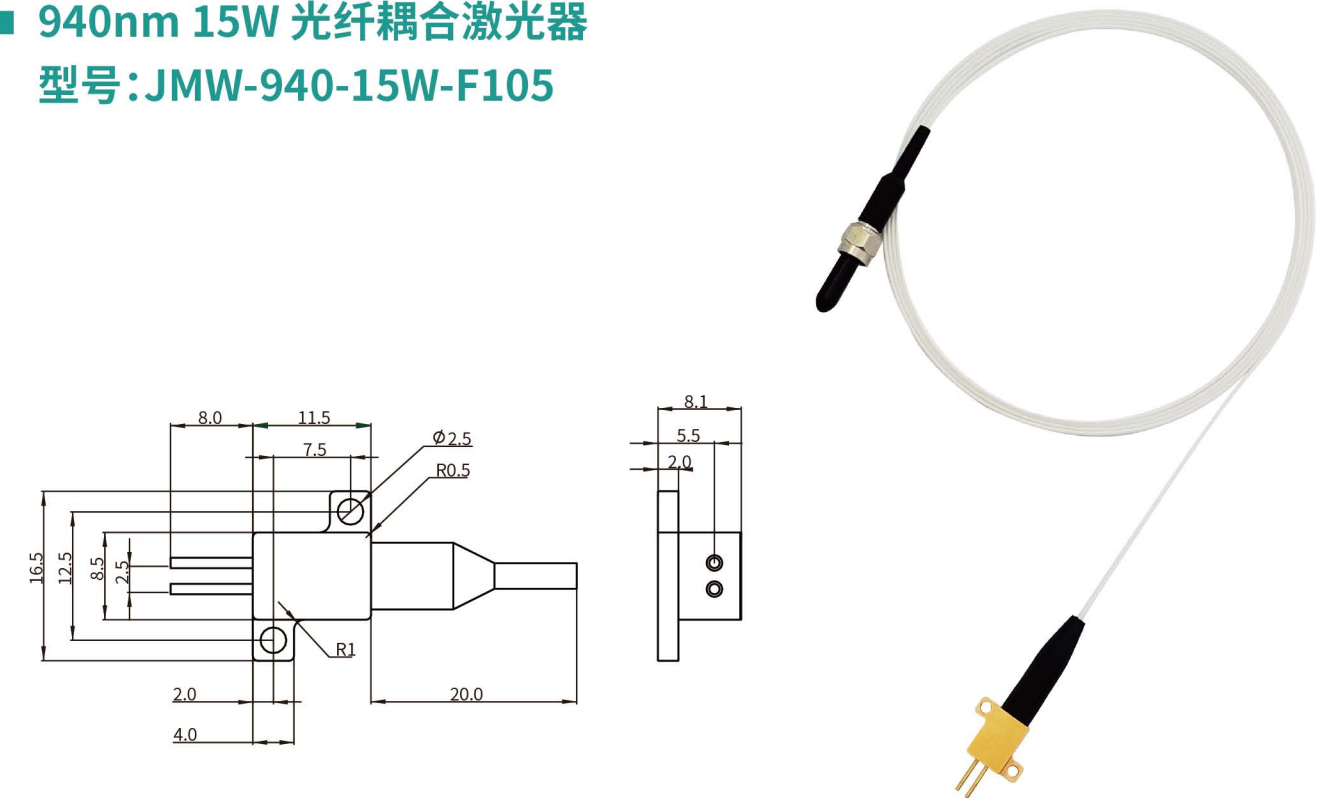
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	1	-	W
中心波长	λ_c	-	645	-	nm
电光转换效率	PE	-	30	-	%
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	2.4	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-10	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	120	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	5	-	W
中心波长	λ_c	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	40	-	%
工作电流	Iop	-	5.5	-	A
工作电压	Vop	-	2.3	-	V
斜率效率	η	-	1	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 940nm 12W 光纤耦合激光器
型号: JMW-940-12W-F105



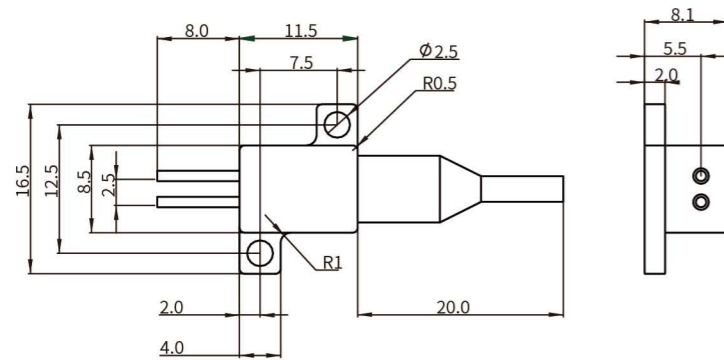
■ 940nm 15W 光纤耦合激光器
型号: JMW-940-15W-F105



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	10	-	W
中心波长	λ_c	-	940	-	nm
电光转换效率	PE	-	42	-	%
工作电流	Iop	-	12	-	A
工作电压	Vop	-	2	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	13	-	W
中心波长	λ_c	-	940	-	nm
电光转换效率	PE	-	40	-	%
工作电流	Iop	-	15	-	A
工作电压	Vop	-	2.2	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 976nm 25W 光纤耦合激光器 型号:JMW-976-25W-F200

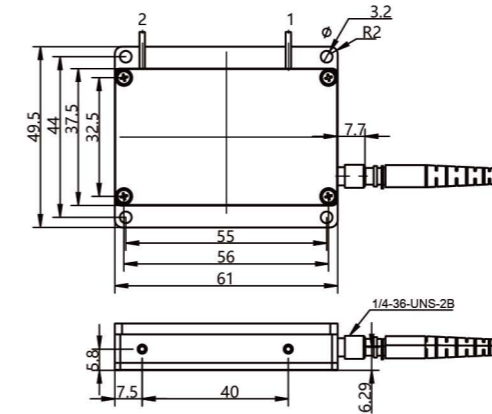


典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	21	-	W
中心波长	λ_c	-	976	-	nm
电光转换效率	PE	-	42	-	%
工作电流	Iop	-	25	-	A
工作电压	Vop	-	2	-	V
斜率效率	η	-	0.9	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

■ 450nm 30W 光纤耦合激光器 型号:JMW-450-30W-F105

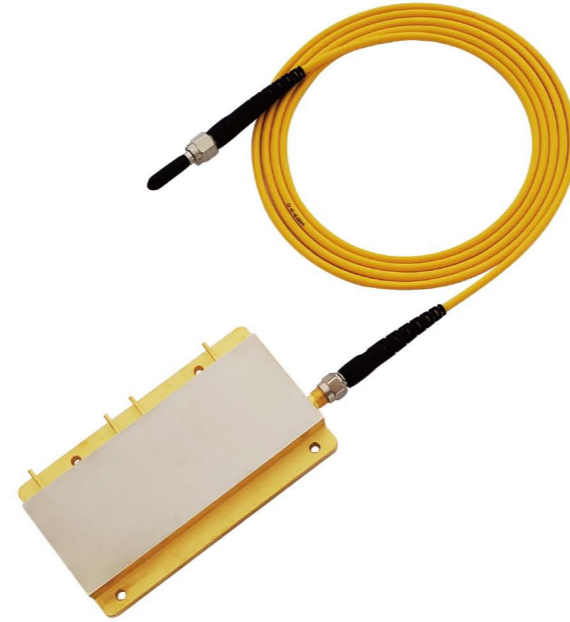
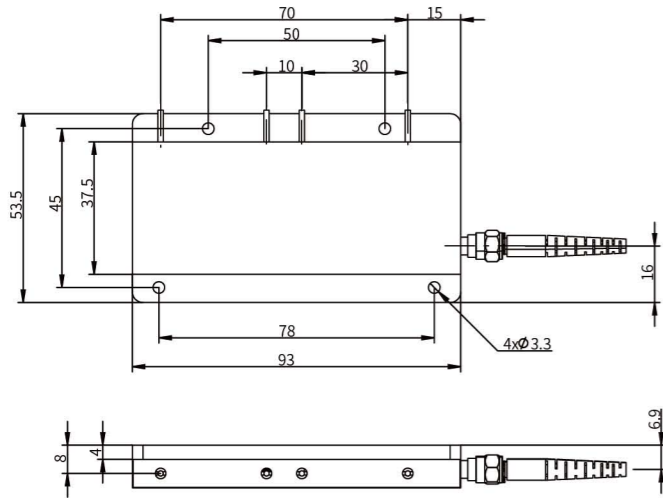
应用领域:

- 材料焊接 ●微加工 ●泵浦源 ●3D打印 ●激光显示
- 激光照明 ●AR/VR ●激光指示 ●医疗等



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	30	-	W
中心波长	λ_c	-	450	-	nm
电光转换效率	PE	-	37	-	%
工作电流	Iop	-	3	-	A
工作电压	Vop	-	27	-	V
斜率效率	η	-	11	-	W/A
光纤芯径	D	-	105	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

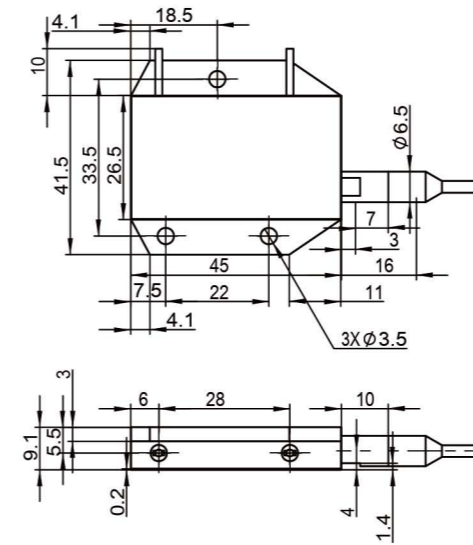
■ 645nm 10W光纤耦合激光器 型号:JMW-645-10W-F200



■ 808nm 30W 光纤耦合激光器 型号:JMW-808-30W-F200

应用领域:

- 泵浦源
- 医疗
- 照明补光
- 材料加工



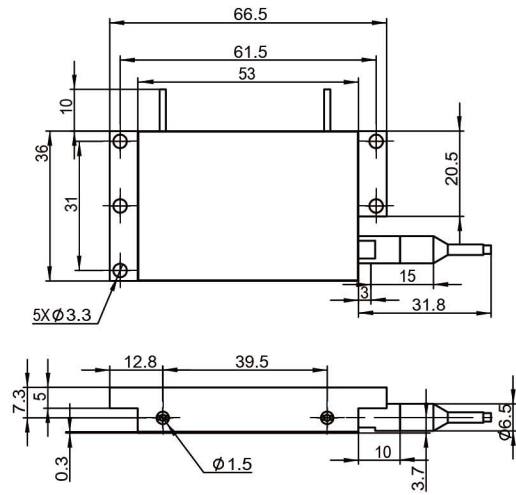
典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	9	-	W
中心波长	λ_c	-	645	-	nm
电光转换效率	PE	-	28	-	%
工作电流	Iop	-	1.4	-	A
工作电压	Vop	-	22.7	-	V
斜率效率	η	-	8.7	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-10	-	50	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	30	-	W
中心波长	λ_c	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	50	-	%
工作电流	Iop	-	10	-	A
工作电压	Vop	-	6	-	V
斜率效率	η	-	3.5	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

808nm 50W 光纤耦合激光器 型号: JMW-808-50W-F200

应用领域:

- 泵浦源
- 医疗
- 照明补光
- 材料加工



典型产品技术指标(25°C)	符号	最小值	典型值	最大值	单位
输出功率	Po	-	50	-	W
中心波长	λ_c	-	808	-	nm
电光转换效率	PE	-	40	-	%
工作电流	Iop	-	10	-	A
工作电压	Vop	-	12.5	-	V
斜率效率	η	-	5.2	-	W/A
光纤芯径	D	-	200	-	um
数值孔径	NA	-	0.22	-	-
连接器	-	-	SMA905	-	-
光纤长度	L	-	可定制	-	cm
工作温度	Top	-20	-	70	°C
存储温度	Tst	-40	-	85	°C
焊接温度	TIs	-	-	260	°C
焊接时间	t	-	-	10	sec

光学整形系列



- FC-1000 COS快轴准直设备
- FC-1100 TO快轴准直设备
- FC-2000 TO快轴准直设备

老化&寿命测试系列



- LC-1000 COS老化设备
- LT-1000 TO老化设备 (CW)
- LT-1100 TO老化设备 (Pulse)

表征测试系列



- TC-1000 COS全自动测试设备
- TT-1000 TO全自动测试设备
- TT-1100 TO测试设备 (Pulse)